

ČESKOMORAVSKÝ BETON

HEIDELBERGCEMENT Group

PRODUKTOVÝ KATALOG ANHUMENT CEMFLOW PORIMENT lite-smesi.cz



SKUPINA ČESKOMORAVSKÝ BETON

Skupina Českomoravský beton se kromě výroby transportbetonu zabývá také výrobou moderních materiálů pro lepší stavění. Mezi ně patří lité anhydritové potěry ANHYMENT®, lité cementové potěry CEMFLOW® a lité cementové pěny PORIMENT®. Uvedené obchodní značky jednotlivých produktů jsou řádně registrované ochranné známky.

Výroba uvedených značkových produktů – speciálních stavebních materiálů je zajišťována ve skupině Českomoravský beton prostřednictvím Střediska značkových produktů s celorepublikovou působností a v regionu Praha a okolí ze strany dceřiné společnosti TBG Pražské malty, s. r. o.

Nedílnou součástí výroby značkových produktů je široká

nabídka souvisejících a doplňkových služeb. Vedle čerpání a dopravy se jedná o nabídku služeb v oblasti technologie a zkušebnictví. Naším zákazníkům, mezi které patří nejen velké stavební společnosti, ale i malí stavebníci rodinných domů, chceme v souladu se světovými trendy stále nabízet a poskytovat výrobky a služby nejvyšší kvality.

Za základní službu považujeme bezplatné poradenství našim zákazníkům, rozšířené o oblast zprostředkování návrhů a pokládky litých podlah na klíč ve spolupráci s našimi obchodními partnery. Zprostředkováním se rozumí zajištění cenového návrhu, doporučení vhodné skladby podlahy a zaměření lité podlahy s výpočtem ceny realizace.

KONTAKTY NA OBCHODNÍKY

OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST ČECHY

■ Marko Kraševac

T: +420 606 664 286, E: marko.krasevac@cmbeton.cz

■ Karel Kos

T: +420 724 954 551, E: karel.kos@cmbeton.cz

■ Jan Šimák

T: +420 724 962 650, E: jan.simak@cmbeton.cz

OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST MORAVA

■ Ing. Jaroslav Mazanec

T: +420 725 739 008, E: jaroslav.mazanec@cmbeton.cz

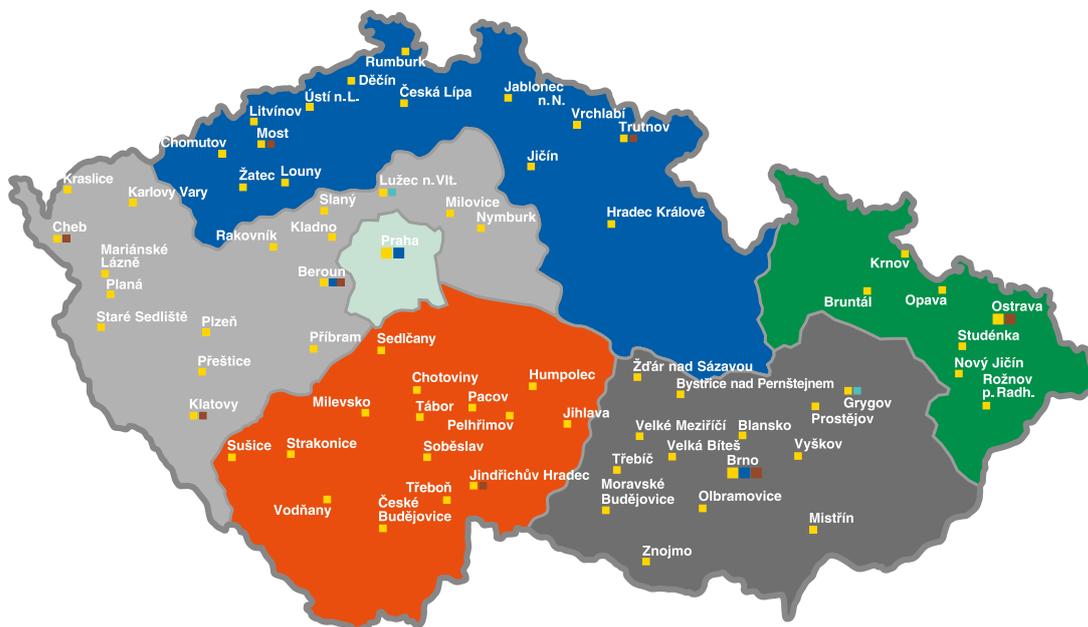
■ Vlastimil Dvořák

T: +420 602 183 400, E: vlastimil.dvorak@cmbeton.cz

OBCHODNÍ ZÁSTUPCE PRO REGION PRAHA A OKOLÍ

■ Michal Bárta

T: +420 602 237 719, E: michal.barta@tbg-beton.cz



■ Transportbeton, malty, lité směsi

■ Prefa

■ Čerpání, doprava

■ Laboratoře

BENEFITY PRO VAŠI STAVBU



JEDNODUCHÁ
REALIZACE



BEZ
PŘÍPOJKY
VODY



RYCHLÁ
REALIZACE



VHODNÉ
PRO
PODLAHOVÉ
VYTÁPĚNÍ



BEZ
ELEKTRICKÉHO
PROUDU



ÚSPORA
FINANČÍ



NA SPÁD
DO 8 %



BEZ
VÝTUŽE



VHODNÉ
PRO VLHKÉ
PROSTORY

OBSAH

KONTAKTY	str. 2
ANHYMENT – litý anhydritový potěr	str. 4
CEMFLOW – litý cementový potěr	str. 6
PORIMENT – litá cementová pěna	str. 8
Typy skladeb podlahového souvrství	str. 10
Skladba ploché střechy	str. 11



ANHYMENT® je litý anhydritový potěr představující vyspělou generaci podlahových hmot pro vnitřní použití především v rodinných domech, bytové a občanské výstavbě. Vyznačuje se vysokou tekutostí a absencí pórů, takže dokonale vyplní veškeré prostory mezi trubkami či kabely podlahového topení. Dochází tak k rychlejšímu průchodu tepla konstrukcí a snížení nákladů na vytápění.

CEMFLOW® je litý cementový potěr, který vytváří dokonale rovnou a pevnou plochu podlahy pod finální nášlapnou vrstvou nebo i konečné řešení architektonické podlahy. Používá se při realizaci podlah v dřevostavbách, díky vlastnostem při vysychání. Dále pak v prostorech s vyšší vlhkostí, jako jsou garáže, sklepy nebo historická zástavba a rekonstrukce. Je také ideálním řešením pro podlahy s podlahovým vytápěním, kdy vzhledem ke svým vlastnostem umožňuje snížit náklady na vytápění.

PORIMENT® je litá cementová pěna, která představuje alternativu pro stavební materiály typu pěnobeton, polystyrenbeton, deskový polystyren atd. Do některých typů je přidáván drcený polystyren za účelem lepších tepelněizolačních vlastností a snížení objemové hmotnosti. Díky svému složení a vlastnostem má široké uplatnění. Používá se k realizaci výplní, tenkovrstvých vyrovnávek, tepelněizolačních vrstev, ale i na spádové vrstvy plochých střech.

MY JSME BETON

Českomoravský beton, a. s., je holdingovou společností, která prostřednictvím vlastních betonáren a dceřiných společností dodává transportbeton v široké škále pevnostních tříd a druhů na území České a Slovenské republiky. Skupina, jejíž vznik spadá do počátku 90. let minulého století, v současné době provozuje sedmdesát nově postavených nebo zrekonstruovaných



betonáren, které mají zavedený systém managementu kvality ČSN EN ISO 9001, systém managementu hospodaření s energií ČSN EN ISO 50001 v platném znění a splňují nejpřísnější ekologická kritéria. Celá skupina – holdingová společnost a její dceřiné společnosti – vystupují pod jednou společnou obchodní značkou Českomoravský beton.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny. Údaje uváděné v tomto tiskovém materiálu mají pouze informativní charakter. Při aplikaci značkových produktů ANHYMENT®, CEMFLOW® nebo PORIMENT® do projektu a jejich pokládce je nutné se řídit příslušnými technickými listy, jejichž aktuální znění získáte u obchodníků skupiny Českomoravský beton nebo na www.lite-smesi.cz.

ANHYMENT®

LITÝ ANHYDRITOVÝ POTĚR

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

ANHYMENT je litá, samonivelační podlahová směs na bázi síranu vápenatého, vyráběná v souladu s požadavky ČSN EN 13813, která umožňuje provedení podlahové konstrukce s tolerancí rovinnosti ± 2 mm na 2 m. Vytváří tedy optimálně rovnou plochu pod finální nášlapnou vrstvou bez nutnosti vyztužení.

ANHYMENT je moderní a kvalitní litý podlahový potěr pro vnitřní použití především v obytných budovách, administrativních a obchodních centrech a dále v objektech občanské vybavenosti, jako jsou správní budovy, školy a nemocnice.

ANHYMENT je ideálním řešením pro podlahy s podlahovým vytápěním, kde vzhledem ke svým vlastnostem umožňuje snížit náklady na vytápění.

VÝROBA A DOPRAVA

ANHYMENT se vyrábí pomocí moderní, počítačem řízené technologie, na stavbu se dopravuje autodomíhávačem nebo mobilním výrobním zařízením BREMAT. Ukládka probíhá čerpáním, na místě nezůstávají zbytky nespoteřovaného materiálu. Je tudíž šetrný k již upraveným plochám. Na stavbě není potřeba mít zdroj elektrické energie.

PRAKTICKÉ POUŽITÍ

- vnitřní použití jak pro novostavby, tak i rekonstrukce
- jako potěr na oddělovací vrstvě, plovoucí potěr nebo potěr pro podlahové vytápění (ve smyslu ČSN EN 13318)
- samonivelační potěr není vhodný pro použití do trvale mokřích prostor (např. velkokuchyně, prádelny, sauny). Za provedení příslušných opatření (navržených projektantem) jej lze použít ve vlhkých prostorách (koupelny, WC, domácí kuchyně)
- je nutné zajistit dostatečně vyztužený, bezprašný a čistý podklad bez ostrých výškových změn (tyto ostré výškové změny je však možné jednoduše vyřešit dilatačním prvkem)
- je nutné věnovat pozornost přípravným pracím před uložením potěru, především dilatačních svislých okrajových pásek, položení separační podkladní vrstvy a případných izolačních vrstev
- teplota prostředí pro pokládku musí být vyšší než 5 °C, maximálně 25 °C
- po aplikaci je nutné zamezit přímému slunečnímu záření, otvorům ve stavbě a průvanu; jakmile je potěr pochozí, intenzivně větrejte
- urychlení zrání v případě možnosti vysoušení, ideálně podlahovým vytápěním, od stáří potěru 7 dnů
- plán dilatačních a smršťovacích spár má být zásadně zpracován projektantem.



DEFINICE A TECHNICKÉ PARAMETRY

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13813	F4; F5; F6
Třída pevnosti dle ČSN EN 13813	C 20; C 25; C 30
Pochůzlost	24–48 h ¹⁾
Zatěžování stavebním provozem možné	po 7 ¹⁾ dnech
Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 74 4505.	
Objemové změny	$\pm 0,1$ mm
Hořlavost	A1
Objemová hmotnost v suchém stavu	2000–2100 kg/m ³
Zpracovatelnost	4 hodiny
Ošetřování – první tři dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením – po 3–5 dnech odstranění sintrové vrstvy a intenzivní větrání	
Součinitel tepelné vodivosti λ	1,2 W/(m.K)
Součinitel tepelné roztažnosti	0,012 mm/(m.K)
Měrná tepelná kapacita c_p	1080 J/(kg.K)
Další technické informace	viz technický list

¹⁾ v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby



TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

EFEKTIVITA

ANHYMENT znásobuje efekt přímým propojením dodávky čerstvého litého potěru z výroby a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou. Produkt umožňuje dosáhnout lehkce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokládce vrstvy potěru.

RYCHLOST

Kromě vysokých výkonů při pokládce je ANHYMENT díky rychlejším nárůstům počátečních pevností v běžných podmínkách stavby pochozí již po 24–48 hodinách od pokládky a po 3 až 4 dnech lze již vrstvu potěru částečně zatěžovat. ANHYMENT lze pokládat za teplot v rozmezí +5 °C až +25 °C.

VYSOKÁ KVALITA

Díky vysoké tekutosti lze s potěrem ANHYMENT dosáhnout velmi rychle a jednoduše vodorovné plochy. ANHYMENT se díky jednoduché technologii „rozvlňování“ při pokládce rychle hutní (odvzdušňuje) a zároveň niveluje. Případné spáry ve dveřních otvorech (bytové jednotky, složité plochy, podlahové vytápění) se opatřují speciálními spárovými profily případně se tvoří prořezem.

„SPECIALISTA“ NA PODLAHOVÉ TOPENÍ

Vysoká hutnost a dokonalé zalití topných rozvodů usnadňují přenos tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy. Díky tomu, že při pokládce se pracovníci nemusí pohybovat po kolenou, nehrozí poškození topných rozvodů či izolační vrstvy.

JISTOTA

ANHYMENT je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy automodifikovači je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence až po dobu pokládky.

HOSPODÁRNOST

- rychlejší postup výstavby díky možnosti vysokých denních výkonů včetně rychlého nárůstu počátečních pevností
- dokonalá rovinatost a výšková přesnost díky vysoké tekutosti při pokládce
- vysoká a rovnoměrná pevnost v celé ploše položeného potěru díky homogenitě materiálu
- úspora materiálu a racionální zpracování při pokládce na podlahové topení
- není třeba rozšiřovat plochu staveniště o prostory pro silo nebo skladování dalších materiálů, na stavbě nezůstává odpad díky dopravě v automodifikovači
- není třeba připojka vody a elektrického proudu
- vhodné pro veškeré vnitřní konstrukce potěrů a pro všechny typy podlahových krytů (kromě cementových finálních stěrek).



VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

- při použití na nepříliš rovné podklady (zvlněné stropní nebo základové desky max. do 10 mm) se dosáhne dokonalého vyrovnaní povrchu
- po jednoduchém položení stavební fólie na podklad jej lze použít i na plochy původně nevhodné pro potěry (například savé podklady apod.), zejména při sanačních pracích
- použití jako litých podkladních vrstev na vrstvu tepelné nebo kročejové izolace je nejčastějším způsobem použití, kdy se minimalizuje možnost poškození podkladní izolace
- při použití jako potěru pro podlahové vytápění zajistí dokonalý styk potěru s trubními rozvody topného média, a tím dokonalější a rychlejší přenos tepla do vytápěného prostoru.

POROVNÁNÍ S KONVENČNÍM POSTUPEM (zavlhle směsi)

- rychlejší pokládání, vyšší denní výkony
- dokonalejší povrch a rovinnost konstrukce
- rovnoměrná kvalita v celé ploše a průřezu
- úspora nákladů (tenčí vrstva)
- minimalizace nebezpečí poškození zabudovaných vedení a podlahového topení
- zlepšení pracovních podmínek
- kvalitativně definovaný výrobek.

CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

CEMFLOW je litý samonivelační potěr na bázi cementového pojiva s omezeným smrštěním dodávaný v čerstvém stavu autodomíchávači přímo na stavbu. Do konstrukce podlahy je čerpán mobilními čerpadly, dále je rozléván do příslušné požadované tloušťky konstrukce a jednoduchým způsobem (rozvlhování) je hutněn a srovnáván. Způsob dodávání, dopravy a jednoduchého ukládání umožňuje efektivní pokládku velkých ploch v jedné pracovní směně. Ve spolupráci se specializovanou firmou lze upravit potěr jako přímo chozí, i barvený – CEMFLOW LOOK.

OBECNÉ VLASTNOSTI

- vysoká pevnost v tahu za ohybu
- rychlý nárůst pevností a s tím spojená možnost brzkého zatěžování
- vysoká tekutost, obdobná jako u samozhutnitelných betonů, a tím velmi snadné ukládání do konstrukce
- ideální rovinatost – při správně provedené pokládce splňuje požadavky ČSN 74 4505 pro použitelnost do všech vnitřních prostor
- podklad pro veškeré podlahové krytiny
- potěr není nutné vyztužovat.

VÝROBA A DOPRAVA

CEMFLOW je potěr vyráběný na betonárnách dle spolehlivě ověřených receptur z průběžně kontrolovaných vhodných vstupních materiálů. CEMFLOW je z betonáren na stavbu dopravován v autodomíchávačích. Do konstrukce je dopravován mobilními čerpadly a je ukládán postupným vyléváním z hadic na podkladní konstrukci až po požadovanou tloušťku.

PRAKTICKÉ POUŽITÍ

- plán dilatačních a smršťovacích spár má být zásadně zpracován projektantem
- systém podlahového topení musí být pečlivě a správně vyprojektován a proveden, teplovodní systém musí být před pokládkou litého potěru napuštěn vodou a natlakován
- doporučená minimální vrstva litého potěru nad horní hranou trubního vedení je 40 mm, minimální tloušťka plovoucího litého potěru je 50 mm¹⁾
- dilatace je třeba rovněž přizpůsobit odděleným sekcím v podlahovém vytápění
- je doporučeno připravit dilatační a smršťovací spáry předem, dilatované plochy nesmí překročit plochu 40 m², spáry je třeba předpokládat ve dveřních otvorech v lomení půdorysu a mezi topnými okruhy.
- litý potěr je vhodné pokládat při teplotách prostředí stavby v rozmezí 5–25 °C a tuto teplotu dodržovat minimálně 5 dnů od uložení potěru
- topnou zkoušku, která zároveň pomáhá dozrát potěru, je možné zahájit 21 dnů od pokládky. Průběh zkoušky je vhodné dokumentovat a zaprotokolovat.

¹⁾ tloušťky potěru CEMFLOW v závislosti na způsobu užití a typu podkladních vrstev uvádí přesnější technický list



DEFINICE A TECHNICKÉ PARAMETRY

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13813	F4; F5; (F6 na vyžádání)
Třída pevnosti dle ČSN EN 13813	C 20; C 25; (C 30 na vyžádání)
Pochůznost	po 24 h ¹⁾
Zatěžování lehkým provozem možné	po 3 až 4 dnech ¹⁾
Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 74 4505.	
Hořlavost	A1
Objemová hmotnost v suchém stavu	2100–2200 kg/m ³
Zpracovatelnost	3 hodiny
Ošetřování – první tři dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením – po 3–5 dnech zbrousit povrch ¹⁾	
Součinitel tepelné vodivosti I	1,2 W/(m.K)
Součinitel tepelné roztažnosti	0,012 mm/(m.K)
Objemové změny	max -0,5 mm/m
měrná tepelná kapacita c _p	1020 J/(kg.K)
Další technické informace	viz technický list

¹⁾ v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby

TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

EFEKTIVITA

CEMFLOW znásobuje efekt přímým propojením dodávky čerstvého litého potěru z výroby a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou. Produkt umožňuje dosáhnout lehce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokládce vrstvy potěru.

RYCHLOST

Kromě vysokých výkonů při pokládce je CEMFLOW díky rychlejším nárůstům počátečních pevností v běžných podmínkách stavby pochozí již po 24 hodinách od pokládky a po 3 až 4 dnech lze již vrstvu potěru částečně zatěžovat. CEMFLOW lze pokládat za teplot v rozmezí +5 °C až +25 °C.

VYSOKÁ KVALITA

Díky vysoké tekutosti lze s CEMFLOW dosáhnout velmi rychle a jednoduše vodorovné plochy. CEMFLOW se díky jednoduché technologii „rozvlhování“ při pokládce rychle hutní (odvzdušňuje) a zároveň niveluje. Spáry ve dveřních otvorech, mezi vytápěným a nevytápěným úsekem a při plochách větších než 40 m² se opatřují speciálními spárovými profily, případně se dotváří prořezem.

„SPECIALISTA“ NA PODLAHOVÉ TOPENÍ

Vysoká hutnost a dokonalé zalití topných rozvodů usnadňují přístup tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy. Díky tomu, že při pokládce se pracovníci nemusí pohybovat po kolenou, nehrozí poškození topných rozvodů či izolační vrstvy.

JISTOTA

CEMFLOW je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy autodomíchávači je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence.

HOSPODÁRNOST

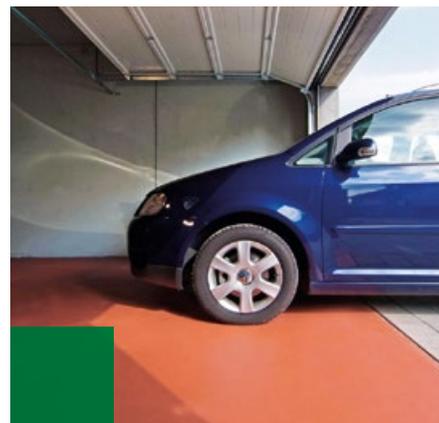
- rychlejší postup výstavby díky možnosti vysokých denních výkonů včetně rychlého nárůstu počátečních pevností
- dokonalá rovinatost a výšková přesnost díky vysoké tekutosti při pokládce – není nutné provádět vyrovnávání povrchů stěrkováním
- vysoká a rovnoměrná pevnost v celé ploše položeného potěru díky homogenitě materiálu, bez nutnosti vyztužení
- není třeba rozšiřovat plochu staveniště o prostory pro silo nebo skladování dalších materiálů, na stavbě nezůstává odpad díky dopravě v autodomíchávači, není třeba přípojka vody a elektrického proudu.

POROVNÁNÍ S KONVENČNÍM POSTUPEM (zavlhle směsi)

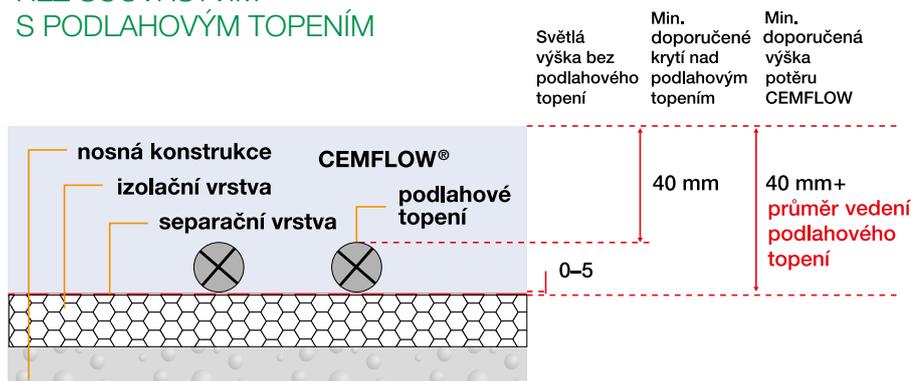
- rychlejší pokládání, vyšší denní výkony
- dokonalější povrch a rovinnost konstrukce
- rovnoměrná kvalita v celé ploše a průřezu
- úspora nákladů (tenčí vrstva), bez vyztužení
- minimalizace nebezpečí poškození zabudovaných vedení a podlahového topení
- zlepšení pracovních podmínek
- kvalitativně definovaný výrobek.

VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

- při použití na nepříliš rovné podklady (zvlhčené stropní nebo základové desky) se dosáhne dokonalého vyrovnání povrchu
- po jednoduchém položení stavební fólie na podklad jej lze použít i na plochy původně nevhodné pro potěry (například savé podklady apod.), zejména při sanačních pracích
- použití jako litých podkladních vrstev na vrstvu tepelné nebo kročejové izolace je nejčastějším způsobem použití, kdy se minimalizuje možnost poškození podkladní izolace
- při použití jako potěru pro podlahové vytápění zajistí dokonalý styk potěru s trubními rozvody topného média, a tím dokonalější a rychlejší přenos tepla do vytápěného prostoru.



ŘEZ SOUVRSTVÍM S PODLAHOVÝM TOPENÍM



PORIMENT®

LITÁ CEMENTOVÁ PĚNA

DEFINICE A VLASTNOSTI

PORIMENT je moderní lehký silikátový materiál vzniklý zatvrdnutím cementové pěny, vyráběný pomocí moderní, strojní technologie. Do některých typů PORIMENTU je přidáván drcený polystyren za účelem lepších tepelněizolačních vlastností a snížení objemové hmotnosti. Lité cementové pěny PORIMENT se vyrábí přímo na stavbě z tekuté směsi dovezené autodomíchávačem. Výrobní zařízení Aeronicer II pěnu na stavbě také rovnou čerpá. Pěny představují alternativu pro stavební materiály typu pěnobeton, polystyrenbeton, deskový polystyren atd.

ZPŮSOB ZNAČENÍ

Jednotlivé typy pěny PORIMENT® se rozlišují písmeny a číslem v názvu. Jestliže se v názvu vyskytuje písmeno P, jedná se o pěnu s obsahem polystyrenu, je-li v názvu písmeno W, je nízké objemové hmotnosti materiálu dosaženo pouze napěněním přísady s vodou obsaženou v cementové suspenzi. Obsahuje-li název písmeno S, jedná se o pěnu, který má hustší konzistenci uzpůsobenou k ukládce do spádu. Číslo za označením uvádí suchou objemovou hmotnost materiálu.

Příklad značení: PORIMENT® PS 500 označuje cementovou litou pěnu s polystyrenem s hustší konzistencí pro ukládku do spádu se suchou objemovou hmotností 500 kg/m³.

VLASTNOSTI OBEČNĚ

- suchá objemová hmotnost 400–700 kg/m³ dle typu
- pevnost v tlaku 0,4–2,0 MPa
- součinitel tepelné vodivosti od 0,09 W/mK v suchém stavu
- vyrovnávací vrstvy už od 2 cm tloušťky
- pevnost v tahu za ohybu 0,2–0,5 MPa
- stlačitelnost při maximální napětí 8–10 %
- přirozená vlhkost 6–12 %.

PORIMENT® P

základní a nejpoužívanější typ pro výplně hluchých míst v konstrukci, vyrovnávací vrstvy a na tepelněizolační vrstvy

- cementová litá pěna s polystyrenem o tekuté konzistenci, vhodná pro podlahová souvrství nebo pro výplně
- suchá objemová hmotnost 400 a 500 kg/m³
- pevnost v tlaku 0,4–0,5 MPa (dle typu)
- součinitel tepelné vodivosti od 0,09 W/mK v suchém stavu
- minimální tloušťka vrstvy 4 cm.

PORIMENT® PS

pro spádové vrstvy na plochých střeších, výplně hluchých míst v konstrukci a na tepelněizolační vrstvy

- cementová litá pěna s polystyrenem o stabilnější konzistenci, vhodná pro spádové klíny na plochých střeších
- suchá objemová hmotnost 500 kg/m³
- pevnost v tlaku 0,5 MPa
- maximální sklon do 8 % v závislosti na tloušťce vrstvy
- minimální tloušťka vrstvy 4 cm.



PORIMENT® W

pro tenkovrstvé vyrovnávky v podlahách

- cementová litá pěna o velmi tekuté konzistenci a vyšší pevnosti v tlaku, vhodná zejména pro tenkovrstvé vyrovnávky
- suchá objemová hmotnost 600 kg/m³
- pevnost v tlaku 1,2 MPa
- pochozí po 1–2 dnech
- minimální tloušťka vrstvy 2 cm.

PORIMENT® WS

pro spádové vrstvy na kotvení izolací

- cementová litá pěna o stabilnější konzistenci a vyšší pevnosti v tlaku pro spádové klíny, kde se předpokládá kotvení izolací do této vrstvy
- suchá objemová hmotnost 700 kg/m³
- pevnost v tlaku 2,0 MPa
- maximální spád do 4 % v závislosti na tloušťce vrstvy
- minimální tloušťka vrstvy 2 cm.



TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

- moderní výplňový a tepelněizolační materiál vhodný pro novostavby i rekonstrukce
- nízká objemová hmotnost
- snadná zpracovatelnost – rychlá a jednoduchá pokládka
- rovnoměrná a konstantní kvalita povrchové vrstvy
- dovoz na stavbu autodomíchačem – objednávejte jen tolik, kolik opravdu spotřebujete
- není potřeba přípojka vody ani elektrické energie
- není třeba provádět dilatační spáry vzhledem k výplňové a vyrovnávací funkci
- snížení nákladů – odpadá zbytečné přípravné a úklidové práce
- čerpání přímo výrobním zařízením, nezávislymi na přípojce vody a zdroji energie, a to až na vzdálenost 200 m nebo až do výšky 80 m.

OBECNÉ POUŽITÍ

- výplně hluchých míst v konstrukci
- výplně dutých prostorů, zemních dutin a kanálů
- výplně výkopů okolo bazénů
- vyrovnávací vrstvy
- tepelněizolační vrstvy
- izolační vrstvy pro dálková topná vedení
- spádové vrstvy na plochých střeších
- spádové vrstvy na podzemních konstrukcích.

VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

PODLAHY

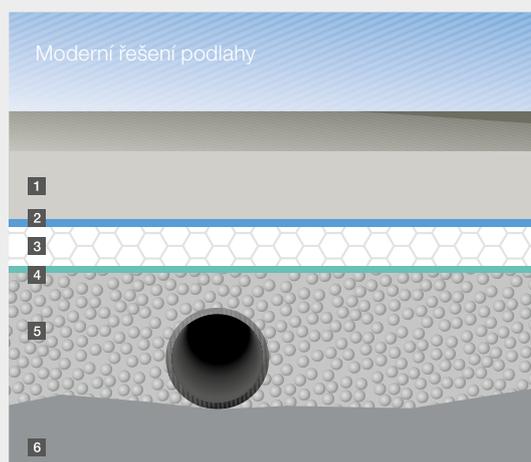
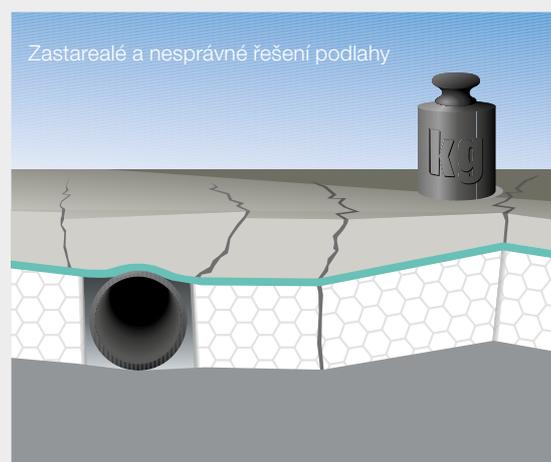
- dokonalé zalití a ochrana rozvodů vedených v podlaze
- odpadá řezání a skládání desek polystyrenu
- vytváří ideální podmínky pro správné položení kročejové izolace
- nízká objemová hmotnost od 400 kg/m³
- neprovádějí se dilatační spáry
- nevytzužuje se.

PLOCHÉ STŘECHY

- umožňuje vytvoření spádu až 8 %
- rychlost realizace až 1000 m² za směnu
- velmi nízká objemová hmotnost 500 kg/m³
- snadná doprava až do výšky 80 m nebo na vzdálenost 200 m
- odpadá složitá manipulace se spádovými klíny
- snížení zátěže stropních konstrukcí.



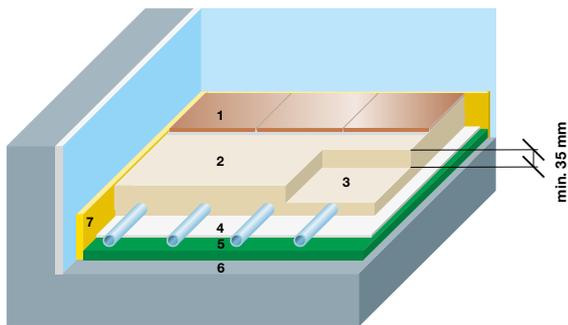
POUŽITÍ PORIMENTU JAKO VYROVNÁVACÍ VRSTVY



- 1 ANHYMENT
- 2 separační vrstva
- 3 kročejová izolace (podle potřeby)
- 4 hydroizolace (podle potřeby)
- 5 PORIMENT P
- 6 nosný podklad

TYPY SKLADEB PODLAHOVÝCH SOUVRSTVÍ

Litý potěr ANHYMENT® – vytápěný

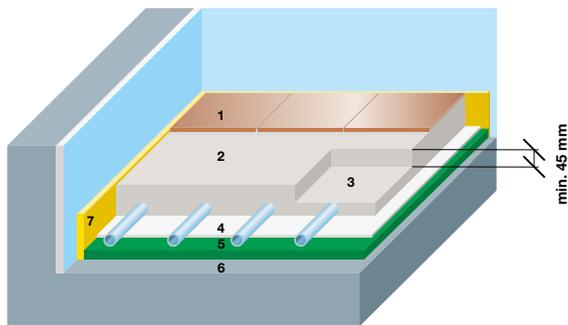


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)
- 3 – litý potěr ANHYMENT do výše trubek (jednotlivá vrstva s č. 2)
- 4 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 5 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 6 – nosný podklad
- 7 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k těmto účelům.

Pozn.: Důležité je ukotvit trubky podlahového topení před realizací, aby se zabránilo jejich vyplavání.

Litý potěr CEMFLOW® – vytápěný

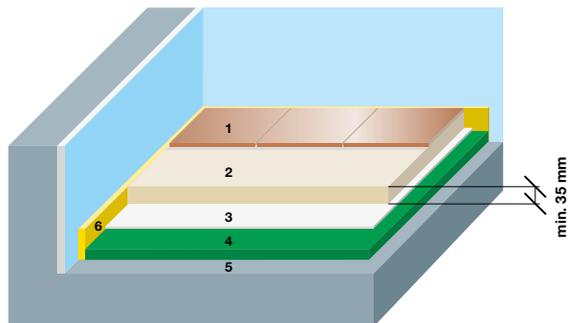


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr CEMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 3 – litý potěr CEMFLOW do výše trubek (jednotlivá vrstva s č. 2)
- 4 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 5 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 6 – nosný podklad
- 7 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k těmto účelům.

Pozn.: Pro obytné prostory lze snížit tloušťku CEMFLOW nad systém podlahového vytápění na 40 mm.

Litý potěr ANHYMENT® – plovoucí

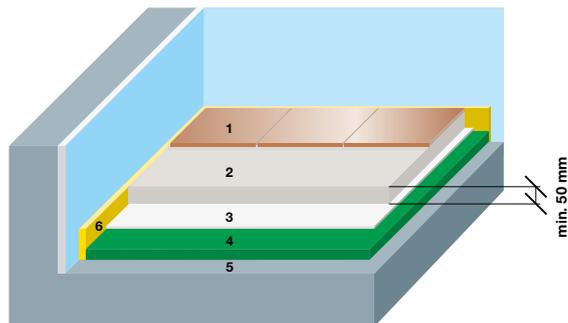


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k těmto účelům.

Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu.

Litý potěr CEMFLOW® – plovoucí

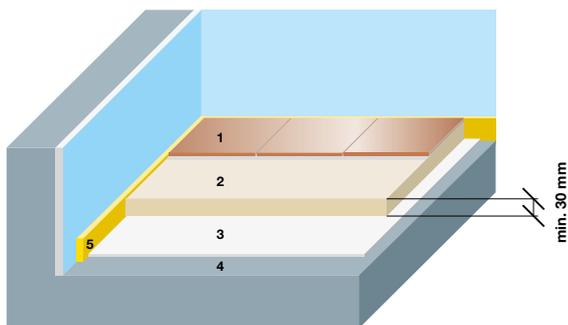


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr CEMFLOW
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k těmto účelům.

Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu.

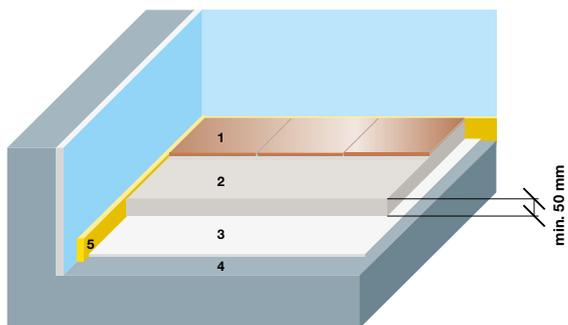
Litý potěr ANHYMENT® – na separační vrstvě



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – nosný podklad
- 5 – okrajová dilatační a izolační páska

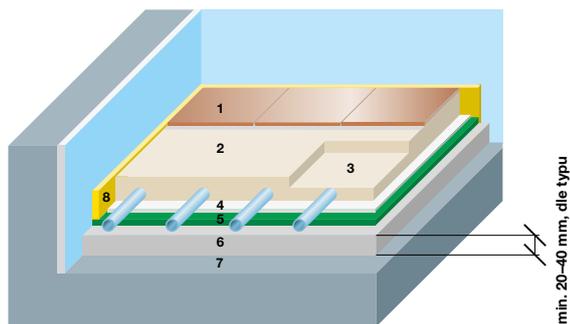
Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu. Uvedenou skladbu podlahového souvrství musí vždy navrhnout projektant v rámci projektové dokumentace stavby.

Litý potěr CEMFLOW® – na separační vrstvě



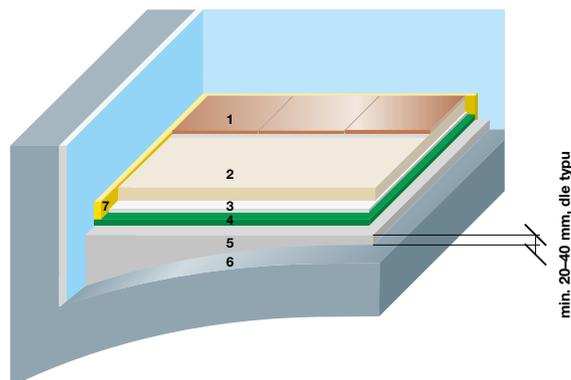
- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr CEMFLOW
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – nosný podklad
- 5 – okrajová dilatační a izolační páska

Litá cementová pěna PORIMENT® a litý potěr vytápěný



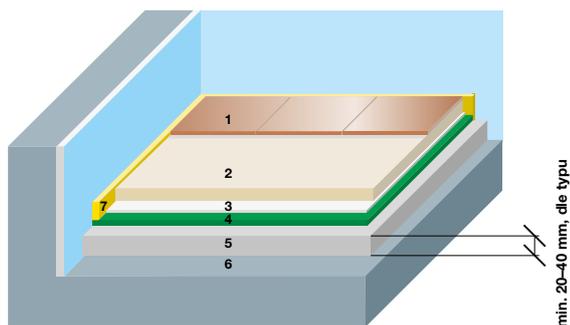
- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT nebo CEMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 3 – litý potěr ANHYMENT nebo CEMFLOW do výše trubek (jednotlivá vrstva s č. 2)
- 4 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 5 – vrstva tepené a/nebo kročejové izolace
- 6 – cementová litá pěna PORIMENT
- 7 – nosný podklad
- 8 – okrajová dilatační a izolační páska

Litá cementová pěna PORIMENT® a litý potěr plovoucí (na klenbě)



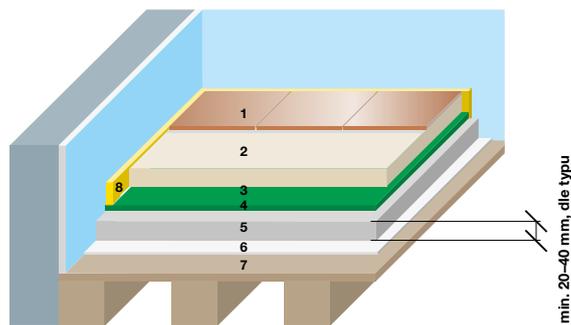
- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT nebo CEMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – vrstva tepené a/nebo kročejové izolace
- 5 – cementová litá pěna PORIMENT
- 6 – nosný podklad – klenby
- 7 – okrajová dilatační a izolační páska

Litá cementová pěna PORIMENT® a litý potěr plovoucí



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT nebo CEMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – vrstva tepené a/nebo kročejové izolace
- 5 – cementová litá pěna PORIMENT
- 6 – nosný podklad
- 7 – okrajová dilatační a izolační páska

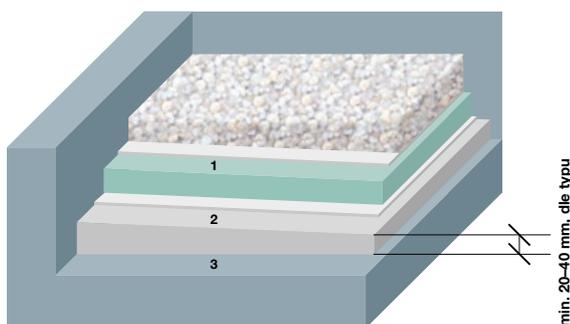
Litá cementová pěna PORIMENT® a litý potěr plovoucí na dřevěné konstrukci



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT nebo CEMFLOW (tloušťka dle technického listu)
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – vrstva tepené a/nebo kročejové izolace
- 5 – cementová litá pěna PORIMENT
- 6 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 7 – nosný podklad – záklon dřevěného trámového stropu
- 8 – okrajová dilatační a izolační páska

SKLADBA PLOCHÉ STŘECHY

Cementová pěna PORIMENT® na ploché střeše



- 1 – další vrstvy ploché střechy (hydroizolace, tepelná izolace, zatěžovací vrstva atd.)
- 2 – cementová litá pěna PORIMENT
- 3 – nosný podklad

Pozn.: Uvedenou skladbu ploché střechy musí vždy navrhnout projektant v rámci projektové dokumentace stavby.

Schémata

Uvedené typy podlahových souvrství vycházejí z vypracované akustické studie respektující požadavky na zvukovou izolaci dle normy ČSN 73 0532 a provedené v ateliéru stavební fyziky společnosti ATELIER DEK (číslo protokolu: 2006-8954-TK). Přesné tloušťky podlahových vrstev a také jednotlivých druhů nosných konstrukcí jsou definovány v tiskovém materiálu „Podklady pro navrhování podlahových souvrství z hlediska akustických požadavků“ (09/2007), který je k dispozici na vyžádání u našich obchodníků.

Zde jsou zobrazena jednotlivá souvrství systémově bez přímého souladu se zmíněnými akustickými požadavky. Výrobce si vyhrazuje právo na změny. Při aplikaci litých směsí do projektu a jejich pokládce je nutné se řídit příslušnými technickými listy, jejichž aktuální znění získáte u obchodníků skupiny Českomoravský beton nebo na www.lite-smesi.cz.

Českomoravský beton, a. s.
Středisko značkových produktů
Beroun 660, 266 01 Beroun
www.transportbeton.cz

lite-smesi.cz