

podlahy ■ anhydritový potěr ANHYMENT ■ hospodárnost ■ moderní  
stavební materiály ■ litý samonivelační potěr ■ lité anhydritové podlahy  
Českomoravský beton ■ anhydri-  
podlahy ■ litá podlaha ■ dekora  
vrstvy na podzemních konstrukcích ■ podlahy pro  
architektonické podlahy ■ lité směsi ■ **HEIDELBERGCEMENT** Group  
anhydritový potěr ANHYMENT ■ podlahové souvrství ■ systém litých podlah  
podlahové konstrukce ■ pevná podlaha ■ výroba litých potěrů ■ čerpání  
a doprava litých potěrů ■ vysoká kvalita ■ rychlá realizace ■ snadná  
zpracovatelnost ■ jednoduchá pokládka ■ materiály pro úsporné bydlení

# ČESKOMORAVSKÝ BETON

# HEIDELBERGCEMENT Group





### CHARAKTERISTIKA PRODUKTU

ANHYMENT je litá, samonivelační podlahová směs na bázi síranu vápenatého, vyráběná v souladu s požadavky ČSN EN 13813, která umožňuje provedení podlahové konstrukce s tolerancí rovnosti  $\pm 2$  mm na 2 m délky. Vytváří tedy optimálně rovnou plochu pod finální nášlapnou vrstvou bez nutnosti vyztužení.

ANHYMENT je moderní a kvalitní litý podlahový potér pro vnitřní použití především v obytných budovách, administrativních a obchodních centrech a dále v objektech občanské vybavenosti, jako jsou správní budovy, školy a nemocnice.

ANHYMENT je ideálním řešením pro podlahy s podlahovým vytápěním, kde vzhledem ke svým vlastnostem umožňuje snížit náklady na vytápění.

### PRAKTIKÉ POUŽITÍ

- vnitřní použití jak pro novostavby, tak i rekonstrukce
- jako potér na oddělovací vrstvě, plovoucí potér nebo potér pro podlahové vytápění (ve smyslu ČSN EN 13318)
- Při provedení příslušných opatření navržených projektantem (hydroizolace), lze samonivelační potér použít i do vlhkých prostor typu WC, koupelny či garáže
- je nutné zajistit dostatečně vyzrálý, bezprašný a čistý podklad bez ostrých výškových změn (ostré změny či rozdílné tloušťky je však možné jednoduše vyřešit dilatačním prvkem)
- je nutné věnovat pozornost přípravným pracím před uložením potéru, především dilatačních svislých okrajových pásek, položení separační podkladní vrstvy a případných izolačních vrstev
- teplota prostředí pro pokládku musí být vyšší než  $5^{\circ}\text{C}$ , maximálně  $25^{\circ}\text{C}$
- po aplikaci je nutné zamezit přímému slunečnímu záření, otvorům ve stavbě a průvanu; jakmile je potér pochozí, intenzivně větrajte
- urychlení zrání v případě možnosti vysoušením, ideálně podlahovým vytápěním, od stáří potéru 7 dnů
- plán dilatačních a smršťovacích spár má být zásadně zpracován projektantem, v technickém listu produktu jsou uvedeny zásady pro tvorbu spár

### VÝROBA A DOPRAVA

ANHYMENT se vyrábí pomocí moderní, automatizované technologie, na stavbu se dopravuje autodomíchávačem nebo mobilním výrobním zařízením BREMAT. Ukládka probíhá čepáním (šnekové čerpadlo), na místě nezůstávají zbytky nespotřebovaného materiálu. Je tudíž šetrný k již upraveným venkovním plochám. Na stavbě není potřeba mít zdroj elektrické energie.



### DEFINICE A TECHNICKÉ PARAMETRY

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13813

F4; F5; F6

Třída pevnosti dle ČSN EN 13813

C 20; C 25; C 30

Pochůzkost

24–48 h<sup>1)</sup>

Zatěžování stavebním provozem možné

po 7 dnech<sup>1)</sup>

Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 74 4505.

Objemové změny

$\pm 0,1$  mm

Hořlavost

A1

Objemová hmotnost v suchém stavu

2000–2100 kg/m<sup>3</sup>

Zpracovatelnost (dodávka autodomíchávačem)

4 hodiny

Ošetřování – první tři dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením

– po 3–5 dnech možnost odstranění sintrové vrstvy a hlavně – intenzivní větrání

Součinitel tepelné vodivosti  $\lambda$  dle ČSN 72 7012

1,2 W/(m.K)

Součinitel tepelné roztažnosti

0,012 mm/(m.K)

Měrná tepelná kapacita  $c_p$

1080 J/(kg.K)

<sup>1)</sup> v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby

Další technické informace obsahuje technický list výrobku.



## TECHNOLOGICKÉ BENEFITY

### EFEKTIVITA

ANHYMENT znásobuje efekt přímým propojením dodávky čerstvého litého potěru z výroby a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou, a to i díky snadné logistice. Produkt umožňuje dosáhnout lehce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokladce vrstvy potěru.

### RYCHLOST

Kromě vysokých výkonů při pokladce je ANHYMENT díky rychlejším náruštům počátečních pevností v běžných podmínkách stavby pochozí již po 24–48 hodinách od pokládky a po 3 až 4 dnech lze již vrstvu potěru částečně zatěžovat. ANHYMENT lze pokládat za teplot v rozmezí +5 °C až +25 °C.

### VYSOKÁ KVALITA

Díky vysoké tekutosti lze s potěrem ANHYMENT dosáhnout velmi rychle a snadno vodorovné plochy. ANHYMENT se díky jednoduché technologii „rozvlhčování“ při pokladce rychle hutní (odvzduší) a zároveň niveluje. Smršťovací či dilatační spáry ve dveřních otvorech (bytové jednotky, složité plochy, podlahové vytápění) se opatřují speciálními spárovými profily (hlavně u podlahového vytápění), případně se tvoří prořezem.

### „SPECIALISTA“ NA PODLAHOVÉ TOPENÍ

Vysoká hustota a dokonalé zalití topných rozvodů usnadňují přenos tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy. Díky tomu, že při pokladce se pracovníci nemusí pohybovat po kolenu a používat stroje k vibraci či hlazení, nehrozí poškození topných rozvodů či izolační vrstvy.

### JISTOTA

ANHYMENT je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy autodomíchávači je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence až po dobu pokládky.

## HOSPODÁRNOST

- rychlejší postup výstavby díky možnosti vysokých denních výkonů včetně rychlého nárustu počátečních pevností a vytvoření solidní vrstvy podlahy pro provádění další stavební výroby
- dokonalá rovinatost a výšková přesnost díky vysoké tekutosti při pokladce
- vysoká a rovnoměrná pevnost v celé ploše položeného potěru díky homogenitě materiálu
- úspora materiálu a racionální zpracování při pokladce na podlahové topení
- není třeba rozšiřovat plochu staveniště o prostory pro silo nebo skladování dalších materiálů, na stavbě nezůstává odpad díky dopravě v autodomíchávači
- není třeba připojka vody a elektrického proudu
- vhodné pro veškeré vnitřní konstrukce potěru a pro všechny typy podlahových pokryvů (kromě cementových finálních stěrek a vodou ředitelných nátěrů)



## VÝHODY PODLE TYPU KONSTRUKCE

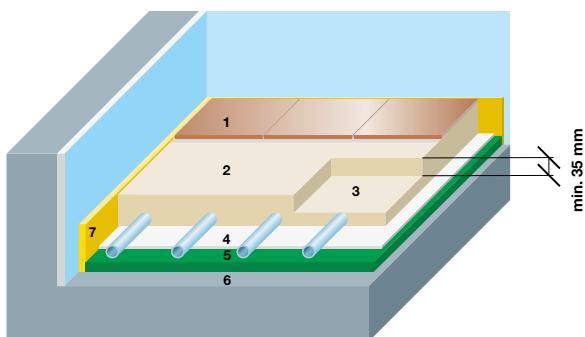
- při použití na nepříliš rovné podklady (zvlněné stropní nebo základové desky max. do 10 mm) se dosáhne dokonalého vyrovnání povrchu
- po jednoduchém položení stavební fólie na podklad jej lze použít i na plochy původně nevhodné pro potěry (například savé podklady apod.), zejména při sanačních pracích
- použití jako litých podkladních vrstev na vrstvu tepelné nebo kročejové izolace je nejčastějším způsobem použití, kdy se minimalizuje možnost poškození podkladní izolace
- při použití jako potěru pro podlahové vytápění zajistí dokonalý styk potěru s rozvody topného média, a tím dokonalejší a rychlejší přenos tepla do vytápěného prostoru
- možnost pokládky tenké vrstvy znamená nižší zatížení stropu v hraničních statických případech (rekonstrukce, dřevěné stropy)

## POROVNÁNÍ S KONVENČNÍM POSTUPEM (zavlhle směsi)

- rychlejší pokládání, vyšší denní výkony
- dokonalejší povrch a rovinnost konstrukce
- rovnoměrná kvalita v celé ploše a průřezu
- úspora nákladů (tenčí vrstva)
- minimalizace nebezpečí poškození zabudovaných vedení a podlahového topení
- zlepšení pracovních podmínek
- kvalitativně definovaný výrobek
- bez návazu složek potěru na staveniště

# TYPY SKLADEB PODLAHOVÝCH SOUVRSTVÍ

## Litý potěr ANHYMENT® – vytápený

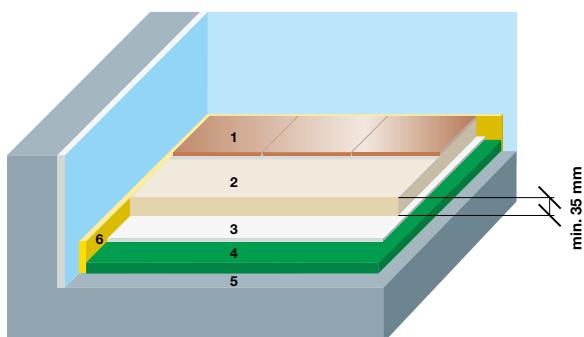


- 1 – nášlapná vrstva  
2 – litý potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)  
3 – litý potěr ANHYMENT do výše trubek (jednotlátá vrstva s č. 2)  
4 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie  
5 – tepelná a/nebo kročejová izolace  
6 – nosný podklad  
7 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k témtoto účelu.

Pozn.: Důležité je ukotvit trubky podlahového topení před realizací, aby se zabránilo jejich vyplavání.

## Litý potěr ANHYMENT® – plovoucí

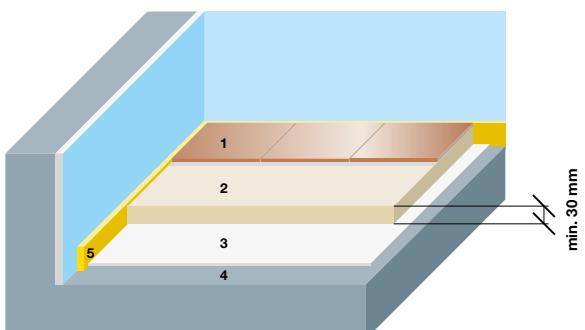


- 1 – nášlapná vrstva  
2 – litý potěr ANHYMENT  
3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie  
4 – tepelná a/nebo kročejová izolace  
5 – nosný podklad  
6 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k témtoto účelu.

Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu.

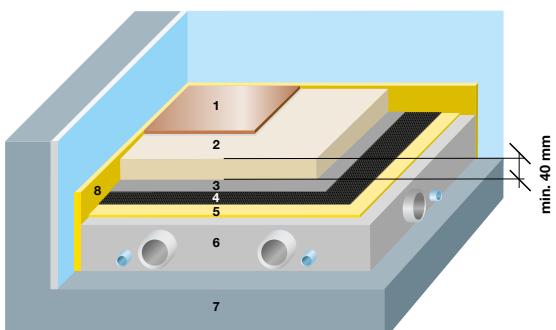
## Litý potěr ANHYMENT® – na separační vrstvě



- 1 – nášlapná vrstva  
2 – litý potěr ANHYMENT  
3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie  
4 – nosný podklad  
5 – okrajová dilatační a izolační páska

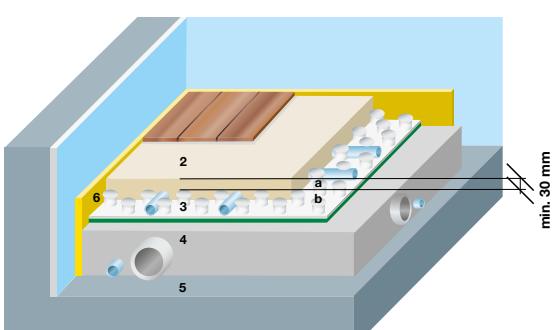
Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu. Uvedenou skladbu podlahového souvrství musí vždy navrhnut projektant v rámci projektové dokumentace stavby.

## Litý potěr ANHYMENT® + PORIMENT® s elektrickou topnou fólií



- 1 – nášlapná vrstva  
2 – litý anhydritový potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)  
3 – ochranná PE fólie  
4 – elektrická topná fólie  
5 – kročejová izolace  
6 – cementová litá pěna PORIMENT (tloušťka dle technického listu)  
7 – nosný podklad  
8 – okrajová dilatační a izolační páska

## Litý potěr ANHYMENT® + PORIMENT® na systémové desce s podlahovým vytápením



- 1 – nášlapná vrstva  
2 a – litý anhydritový potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)  
2 b – litý anhydritový potěr ANHYMENT do výše trubek (jednotlátá vrstva s 2a)  
3 – systémová deska s podlahovým vytápením (tepelná izolace)  
4 – cementová litá pěna PORIMENT (tloušťka dle technického listu)  
5 – nosný podklad  
6 – okrajová dilatační a izolační páska

## Schéma

Uvedené podlahové souvrství jsou ilustrační. Přesné tloušťky podlahových vrstev a také jednotlivých druhů nosných konstrukcí jsou definovány projektem stavby.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny. Při aplikaci litých směsí do projektu a jejich pokládky je nutné se ředit příslušnými technickými listy, jejichž aktuální znění získáte u obchodníků skupiny Českomoravský beton nebo na [www.lite-smesi.cz](http://www.lite-smesi.cz).

# SKUPINA ČESKOMORAVSKÝ BETON

Skupina Českomoravský beton se kromě výroby transportbetonu zabývá také výrobou moderních materiálů pro lepší stavění. Mezi ně patří lité anhydritové potery ANHYMENT® a litý anhydritový potér pro reprofilace SLIMFLOW®, lité cementové potery CEMFLOW® a lité cementové pěny PORIMENT®. Uvedené obchodní značky jednotlivých produktů jsou řádně registrované ochranné známky.

Výroba uvedených značkových produktů – speciálních stavebních materiálů je zajišťována ve skupině Českomoravský beton prostřednictvím Střediska značkových produktů s celorepublikovou působností a v regionu Praha a okolí ze strany dceřiné společnosti TBG Pražské malty, s. r. o. a v regionu jižní Morava TBG BETONMIX, a. s.

Nedílnou součástí výroby značkových produktů je široká nabídka souvisejících a doplňkových služeb. Vedle čerpání a dopravy se jedná o nabídku služeb v oblasti technologie a zkušebnictví. Našim zákazníkům, mezi které patří nejen velké stavební společnosti, ale i malí stavebníci rodinných domů, chceme v souladu se světovými trendy stále nabízet a poskytovat výrobky a služby nejvyšší kvality.

Za základní službu považujeme bezplatné poradenství našim zákazníkům, rozšířené o oblast zprostředkování návrhů a po-kládky litých podlah na klíč ve spolupráci s našimi obchodními partnery. Zprostředkováním se rozumí zajištění cenového návrhu, doporučení vhodné skladby podlahy a zaměření lité podlahy s výpočtem ceny realizace.

## KONTAKTY NA OBCHODNÍKY

### OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST ČECHY

#### ■ Bc. Karel Kos

T: +420 724 954 551, E: karel.kos@cmbeton.cz

#### ■ Jan Šimák

T: +420 724 962 650, E: jan.simak@cmbeton.cz

### OBCHODNÍ ZÁSTUPCI PRO OBLAST MORAVA

#### ■ Ing. Jaroslav Mazanec

T: +420 725 739 008, E: jaroslav.mazanec@cmbeton.cz

#### ■ Jan Konečný

T: +420 724 904 668, E: litesmesi@tbgbetonmix.cz

### OBCHODNÍ ZÁSTUPCE PRO REGION PRAHA A OKOLÍ

#### ■ Michal Bárta

T: +420 602 237 719, E: michal.barta@tbg-beton.cz



■ Transportbeton, malty, lité směsi

■ Čerpání, doprava

■ Laboratoře

## BENEFITY PRO VAŠI STAVBU



JEDNODUCHÁ  
REALIZACE



BEZ  
PŘÍPOJKY  
VODY



RYCHLÁ  
REALIZACE



VHODNÉ  
PRO  
PODLAHOVÉ  
VYTÁPĚNÍ



BEZ  
ELEKTRICKÉHO  
PRODÚTU



ÚSPORA  
FINANCIÍ



NA SPÁD  
DO 8 %



BEZ  
VÝTUŽE



VHODNÉ  
PRO VLNĚ  
PROSTORY