



ANHUMENT®

litý anhydritový potěr

lite-smesi.cz

Charakteristika produkt

Anhyment je litá, samonivelační podlahová směs na bázi síranu vápenatého, vyráběná v souladu s požadavky ČSN EN 13 813, která umožňuje provedení podlahové konstrukce s tolerancí rovinnosti ± 2 mm na 2 m latí. Vytváří tedy optimálně rovnou plochu pod finální nášlapnou vrstvou bez nutnosti vyztužení.

Anhyment je moderní a kvalitní litý podlahový potěr pro vnitřní použití především v obytných budovách, administrativních a obchodních centrech a dále v objektech občanské vybavenosti, jako jsou správní budovy, školy a nemocnice.

Anhyment je ideálním řešením pro podlahy s podlahovým vytápěním, kde vzhledem ke svým vlastnostem umožňuje snížit náklady na vytápění.

Výroba a doprava

ANHYMENT se vyrábí pomocí moderní, automatizované technologie, na stavbu se dopravuje autodomíchávačem nebo mobilním výrobním zařízením BREMAT. Ukládka probíhá čepáním (šnekové čerpadlo), na místě nezůstávají zbytky nespotebvaného materiálu. Je tudíž šetrný k již upraveným venkovním plochám. Na stavbě není potřeba mít zdroj elektrické energie.



Praktické použití

- vnitřní použití jak pro novostavby, tak i rekonstrukce
- jako potěr na oddělovací vrstvě, plovoucí potěr nebo potěr pro podlahové vytápění (ve smyslu ČSN EN 13 318)
- Při provedení příslušných opatření navržených projektantem (hydroizolace), lze samonivelační potěr použít i do vlhkých prostor typu WC, koupelny či garáže
- je nutné zajistit dostatečně vyzrálý, bezprašný a čistý podklad bez ostrých výškových změn (ostré změny či rozdílné tloušťky je však možné jednoduše vyřešit dilatačním prvkem)
- je nutné věnovat pozornost přípravným pracím před uložením potěru, především dilatačních svislých okrajových pásek, položení separační podkladní vrstvy a případných izolačních vrstev
- teplota prostředí pro pokládku musí být vyšší než 5 °C, maximálně 25 °C
- po aplikaci je nutné zamezit přímému slunečnímu záření, otvorům ve stavbě a průvanu; jakmile je potěr pochozí, intenzivně větrejte
- urychlení zrání v případě možnosti vysoušením, ideálně podlahovým vytápěním, od stáří potěru 7 dnů
- plán dilatačních a smršťovacích spár má být zásadně zpracován projektantem, v technickém listu produktu jsou uvedeny zásady pro tvorbu spár



Definice a technické parametry

Třídy pevnosti v tahu za ohybu dle ČSN EN 13 813	F4; F5; F6
Třída pevnosti dle ČSN EN 13 813	C 20; C 25; C 30
Pochůzlost	24-48 h ¹⁾
Zatěžování stavebním provozem možné	po 7 dnech ¹⁾

Zbytková vlhkost před pokládkou nášlapných vrstev musí být měřena metodou CM nebo gravimetricky a musí splňovat hodnoty uvedené v ČSN 74 4505.

Objemové změny	$\pm 0,1$ mm
Hořlavost	A1
Objemová hmotnost v suchém stavu	2 000-2 100 kg/m ³
Zpracovatelnost (dodávka autodomíchávačem)	4 hodiny

Ošetřování – první tři dny chránit před průvanem a přímým slunečním zářením – po 3-5 dnech možnost odstranění sintrové vrstvy a hlavně – intenzivní větrání

Součinitel tepelné vodivosti λ dle ČSN 72 7012	1,2 W/(m.K)
Součinitel tepelné roztažnosti	0,012 mm/(m.K)
Měrná tepelná kapacita c_p	1 080 J/(kg.K)

1) v závislosti na povětrnostních podmínkách a podmínkách stavby
Další technické informace obsahuje technický list výrobku.



Hospodárnost

- rychlejší postup výstavby díky možnosti vysokých denních výkonů včetně rychlého nárůstu počátečních pevností a vytvoření solidní vrstvy podlahy pro provádění další stavební výroby
- dokonalá rovinnost a výšková přesnost díky vysoké tekutosti při pokládce
- vysoká a rovnoměrná pevnost v celé ploše položeného potěru díky homogenitě materiálu
- úspora materiálu a racionální zpracování při pokládce na podlahové topení
- není třeba rozšiřovat plochu staveniště o prostory pro silo nebo skladování dalších materiálů, na stavbě nezůstává odpad díky dopravě v autodomíchávači
- není třeba přípojka vody a elektrického proudu
- vhodné pro veškeré vnitřní konstrukce potěrů a pro všechny typy podlahových pokryvů (kromě cementových finálních stěrek a vodou ředitelných nátěrů)

Výhody podle typu konstrukce

- při použití na nepřilíš rovné podklady (zvlněné stropní nebo základové desky max. do 10 mm) se dosáhne dokonalého vyrovnání povrchu
- po jednoduchém položení stavební fólie na podklad jej lze použít i na plochy původně nevhodné pro potěry (například savé podklady apod.), zejména při sanačních pracích
- použití jako litých podkladních vrstev na vrstvu tepelné nebo kročejové izolace je nejčastějším způsobem použití, kdy se minimalizuje možnost poškození podkladní izolace
- při použití jako potěru pro podlahové vytápění zajistí dokonalý styk potěru s rozvody topného média, a tím dokonalější a rychlejší přenos tepla do vytápěného prostoru
- možnost pokládky tenké vrstvy znamená nižší zatížení stropu v hraničních statických případech (rekonstrukce, dřevěné stropy)

Technologické benefity

Efektivita

Anhyment znásobuje efekt přímým propojením do-dávky čerstvého litého potěru z výroby a pokládky na stavbě prováděné odbornou firmou, a to i díky snadné logistice. Produkt umožňuje dosáhnout lehce, hospodárně a rychle vysokých výkonů při pokládce vrstvy potěru.

Rychlost

Kromě vysokých výkonů při pokládce je Anhyment díky rychlejším nárůstům počátečních pevností v běžných podmínkách stavby pochozí již po 24–48 hodinách od pokládky a po 3 až 4 dnech lze již vrstvu potěru částečně zatěžovat. Anhyment lze pokládat za teplot v rozmezí +5 °C až +25 °C.

Vysoká kvalita

Díky vysoké tekutosti lze s potěrem Anhyment dosáhnout velmi rychle a snadno vodorovné plochy. Anhyment se díky jednoduché technologii „rozvlňování“ při pokládce rychle hutní (odvzdušňuje) a zároveň niveluje. Smršťovací či dilatační spáry ve dveřních otvorech (bytové jednotky, složité plochy, podlahové vytápění) se opatřují speciálními spárovými profily (hlavně u podlahového vytápění), případně se tvoří prořezem.

„Specialista“ na podlahové topení

Vysoká hutnost a dokonalé zalití topných rozvodů usnadňují přenos tepla, a tím urychlují prohřátí vytápěného prostoru budovy. Díky tomu, že při pokládce se pracovníci nemusí pohybovat po kolenou a používat stroje k vibraci či hlazení, nehrozí poškození topných rozvodů či izolační vrstvy.

Jistota

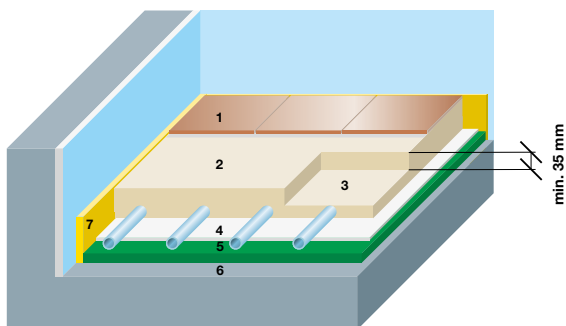
Anhyment je vyráběn na betonárnách s plně automatizovaným systémem řízení dle speciálních a ověřených receptur. Veškeré vlastnosti použitých materiálů i kvalita výsledného produktu jsou průběžně kontrolovány. Během dopravy autodomíchávači je zachována vysoká kvalita a stabilní konzistence až po dobu pokládky.

Porovnání s konvenčním postupem (zavlhle směsi)

- rychlejší pokládání, vyšší denní výkony
- dokonalější povrch a rovinnost konstrukce
- rovnoměrná kvalita v celé ploše a průřezu
- úspora nákladů (tenčí vrstva)
- minimalizace nebezpečí poškození zabudovaných vedení a podlahového topení
- zlepšení pracovních podmínek
- kvalitativně definovaný výrobek
- bez návozu složek potěru na staveniště

Typy skladeb podlahových souvrství

Litý potěr ANHYMENT® – vytápěný

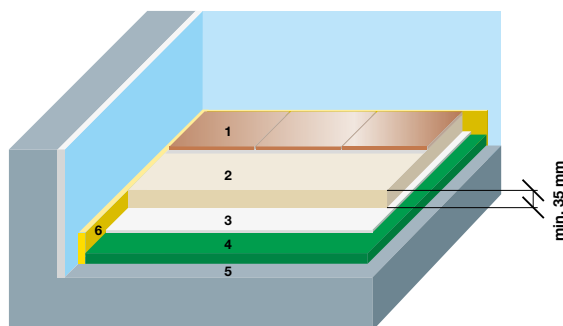


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)
- 3 – litý potěr ANHYMENT do výše trubek (jednotlivá vrstva s č. 2)
- 4 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 5 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 6 – nosný podklad
- 7 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k těmto účelům.

Pozn.: Důležité je ukotvit trubky podlahového topení před realizací, aby se zabránilo jejich vyplavání.

Litý potěr ANHYMENT® – plovoucí

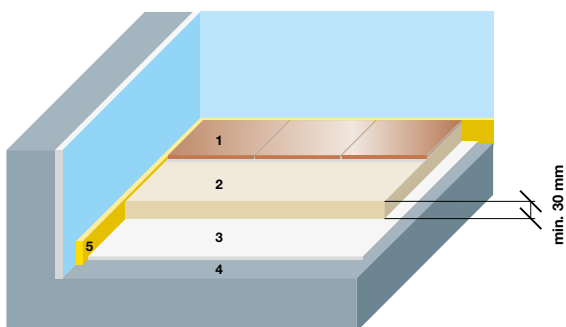


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – tepelná a/nebo kročejová izolace
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

Jako tepelnou izolaci je možno použít stabilizovaný polystyren nebo jiné hmoty určené k těmto účelům.

Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu.

Litý potěr ANHYMENT® – na separační vrstvě

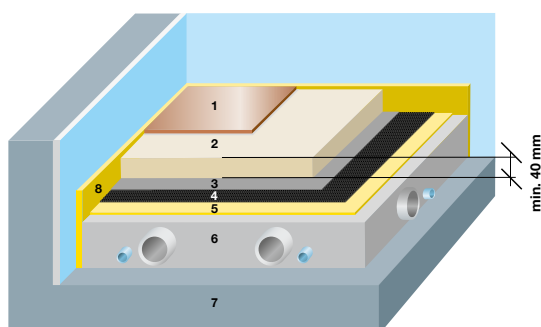


- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý potěr ANHYMENT
- 3 – separační vrstva – speciální papír nebo PE fólie
- 4 – nosný podklad
- 5 – okrajová dilatační a izolační páska

Pozn.: Tloušťka vrstvy závisí na mnoha faktorech, čtěte prosím technický list produktu.

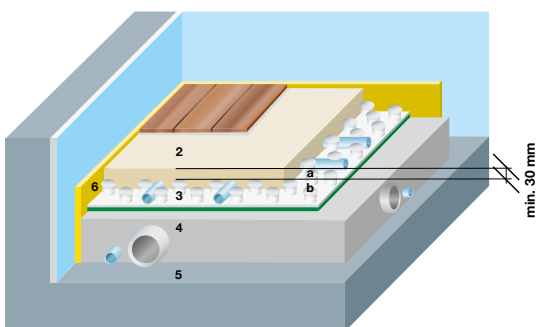
Uvedenou skladbu podlahového souvrství musí vždy navrhnout projektant v rámci projektové dokumentace stavby.

Litý potěr ANHYMENT® + PORIMENT® s elektrickou topnou fólií



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 – litý anhydritový potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)
- 3 – ochranná PE fólie
- 4 – elektrická topná fólie
- 5 – kročejová izolace
- 6 – cementová litá pěna PORIMENT (tloušťka dle technického listu)
- 7 – nosný podklad
- 8 – okrajová dilatační a izolační páska

Litý potěr ANHYMENT® + PORIMENT® na systémové desce s podlahovým vytápěním



- 1 – nášlapná vrstva
- 2 a – litý anhydritový potěr ANHYMENT (tloušťka dle technického listu)
- 2 b – litý anhydritový potěr ANHYMENT do výše trubek (jednotlivá vrstva s 2a)
- 3 – systémová deska s podlahovým vytápěním (tepelná izolace)
- 4 – cementová litá pěna PORIMENT (tloušťka dle technického listu)
- 5 – nosný podklad
- 6 – okrajová dilatační a izolační páska

Schémata

Uvedené podlahové souvrství jsou ilustrační.

Přesné tloušťky podlahových vrstev a také jednotlivých druhů nosných konstrukcí jsou definovány projektem stavby.

Výrobce si vyhrazuje právo na změny. Při aplikaci litých směsí do projektu a jejich pokládce je nutné se řídit příslušnými technickými listy, jejichž aktuální znění získáte u obchodníků linie beton skupiny Heidelberg Materials Česká republika nebo na www.lite-smesi.cz.